

**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS  
CLASIFICACION ECONOMICA (POR TIPO DE GASTO)**

TONANITLA 0125

DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2022

| CONCEPTO  | EGRESOS              |                            |                      |                      |                      | SUB EJERCICIO     |
|---|----------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
|   | APROBADO             | AMPLIACIONES Y REDUCCIONES | MODIFICADO           | DEVENGADO            | PAGADO               |                   |
|   | 1                    | 2                          | 3 = (1+2)            | 4                    | 5                    |                   |
| Gasto Corriente                                   | 39,095,195.00        | 0.00                       | 39,095,195.00        | 37,904,761.86        | 37,820,382.02        | 1,190,433.14      |
| Gasto de Capital                                  | 2,049,202.00         | 0.00                       | 2,049,202.00         | 3,427,168.80         | 4,306,125.92         | -1,377,966.80     |
| Amortización de la Deuda y Disminución de Pasivos | 3,912,600.00         | -633,185.00                | 3,279,415.00         | 3,159,773.66         | 3,159,773.66         | 119,641.34        |
| Pensiones y Jubilaciones                          | 0.00                 | 0.00                       | 0.00                 | 0.00                 | 0.00                 | 0.00              |
| Participaciones                                   | 0.00                 | 0.00                       | 0.00                 | 0.00                 | 0.00                 | 0.00              |
| <b>TOTAL DEL GASTO</b>                            | <b>45,056,997.00</b> | <b>-633,185.00</b>         | <b>44,423,812.00</b> | <b>44,491,704.32</b> | <b>45,286,281.60</b> | <b>-67,892.32</b> |

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

PRESIDENTE MUNICIPAL

TESORERO MUNICIPAL

C.P. MAURO MARTINEZ MARTINEZ

C.P. JUANA PATRICIA ORTIZ ARENAS